

Извещение

о проведении запроса котировок

на поставку офисной мебели

Номер извещения: 000036

Краткое наименование предмета закупки: поставка офисной мебели

Способ определения Поставщика: Запрос котировок

Запрос котировок будет размещен в сети Интернет по следующему адресу: <http://www.rscf.ru>

Заказчик

Наименование: Российский научный фонд

Место нахождения: Российская Федерация, Москва, ул. Солянка, д.12-14, стр.3

Почтовый адрес: Российская Федерация, 109992, ГСП-2 Москва, ул. Солянка, д.14, стр.3

Контактная информация

Размещение закупки осуществляется заказчиком

Адрес электронной почты: alikhodgina@rscf.ru

Телефон: +7 (499) 606-02-07

Факс: +7 (499) 606-02-12

Контактное лицо: Алиходжина Алсу Вядутовна

Дополнительная информация:

Предмет Договора

Полное наименование запроса котировок (предмет договора):
Поставка офисной техники

Количество поставляемого товара
В соответствии с документацией о закупке

Место и срок поставки товара

Место поставки товара:
В соответствии с документацией Заказчика; г. Москва, ул. Солянка, д.12-14, стр.3

Срок поставки товара:
В течение 25 рабочих дней с даты заключения договора.

Начальная (максимальная) цена договора: 1 767 735 (Один миллион семьсот шестьдесят семь семьсот тридцать пять) рублей 46 копеек, в т.ч. НДС 18% -269 654,56 руб.

Начальная (максимальная) цена Договора включает общую стоимость всех Товаров (и сопутствующих услуг, при их наличии), уплачиваемую Покупателем Поставщику за полное выполнение Поставщиком своих обязательств по поставке Товаров (и оказанию сопутствующих услуг, при их наличии) по Договору. Стоимость упаковки, сборочных (включая комплектацию фурнитурой для крепления) работ, погрузочно-разгрузочных работ, транспортные расходы, стоимость доставки, расходы по уборке и вывозу упаковочного материала и таможенному оформлению, а также налоги (в т.ч. НДС), сборы и другие обязательные платежи, взимаемые на территории РФ.

Источник финансирования: собственные средства фонда

Срок и условия оплаты поставки товаров:
Заказчик перечисляет оплату на расчетный счет Поставщика в соответствии с проектом договора.

-

Особенности закупки

К запросу котировок не допускаются участники закупки, сведения о которых содержатся в реестре недобросовестных поставщиков.

Обеспечение заявки

Размер
Не установлено

обеспечения:

Обеспечение исполнения договора

Размер обеспечения: Не установлено

Срок и порядок предоставления обеспечения: Не установлено.

Информация о запросе котировок

Дата и время окончания срока подачи заявок на участие в запросе котировок (по местному времени) 04.05.2015 16:00

Дата вскрытия всех поступивших конвертов, рассмотрение и оценка заявок 05.05.2015

Место подачи заявок на участие в запросе котировок Российская Федерация, Москва, ул. Солянка, д.14, стр.5

Срок подписания победителем договора: Не позднее чем через 20 дней с даты подписания протокола рассмотрения и оценки котировочных заявок

Требования к котировочной заявке и ее форма.

Основные требования к котировочной заявке.

Заявка на участие в запросе котировок должна отвечать требованиям, установленным в разделе 10 «Определение поставщика (подрядчика, исполнителя) путем запроса котировок» «Положения о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда» и положениям настоящего извещения об осуществлении закупки.

Заявка на участие в запросе котировок должна содержать наименование, место нахождения (для юридического лица), фамилию, имя, отчество (при наличии), место жительства (для физического лица), банковские реквизиты участника закупки, а также следующие информацию и документы:

а) согласие участника запроса котировок исполнить условия договора, указанные в извещении о проведении запроса котировок, наименование и характеристики поставляемого товара в случае осуществления поставки товара;

б) предложение о цене договора;

в) идентификационный номер налогоплательщика (при наличии) учредителей, членов коллегиального исполнительного органа, лица, исполняющего функции единоличного исполнительного органа участника запроса котировок.

Любой участник закупки, в том числе участник, которому не направлялся запрос о предоставлении котировок, вправе подать только одну заявку на участие в запросе котировок. В случае, если Фондом были внесены изменения в извещение о проведении запроса котировок, участник закупки вправе изменить или отозвать свою заявку на участие в запросе котировок до истечения срока подачи заявок на участие в запросе котировок.

Заявка на участие в запросе котировок может быть подана Фонду нарочно либо отправлена по почте, в письменной форме в запечатанном конверте, не позволяющем просматривать содержание такой заявки до даты и времени вскрытия конвертов с заявками на участие в запросе котировок, указанных в извещении о проведении запроса котировок.

На конверте с заявкой должно быть указано:

а) наименование и адрес Заказчика в соответствии извещением о проведении запроса котировок;

б) полное фирменное наименование (фамилия, имя, отчество) участника закупки и его почтовый адрес;

в) предмет запроса котировок.

Все листы заявки на участие в запросе котировок должны быть прошиты и пронумерованы. Заявка должна содержать опись входящих в ее состав документов, быть скреплена печатью участника закупки (для юридических лиц) и подписана участником закупки или лицом, уполномоченным таким участником закупки. Ненадлежащее исполнение участником закупки требований о прошивке документов, входящих в состав заявки является основанием для отказа в допуске к участию в запросе котировок такого участника.

ФОРМА КОТИРОВОЧНОЙ ЗАЯВКИ

Котировочная заявка (котировка цен)

Дата: «__» _____ 2014 г.

Кому: В Российский научный фонд.

Заявитель: _____

(наименование организации)

расположенный по адресу: _____

телефон: _____, факс: _____

зарегистрированный в: ИФНС _____

(место регистрации)

ИНН/КПП _____ / _____

банковские реквизиты: р/сч 000000000000000000 в _____

г. _____ БИК 00000000, к/сч 000000000000000000

(наименование банка)

код ОГРН 00000000000000

в лице _____ Иванова Ивана Ивановича,

(должность, ФИО)

действующего на основании _____

Изучив Извещение о проведении запроса котировок мы, нижеподписавшиеся, предлагаем оказать следующие услуги (поставить следующий товар):

**Указать перечень, объем услуг (товара), которые позволяют членам комиссии сделать вывод о полном соответствии предлагаемых услуг (товара) условиям исполнения договора и требованиям, изложенным в извещении о проведении запроса котировок.*

Общая стоимость услуг (поставки товара, выполнения работ) составляет _____ (сумма прописью) __ копеек.

Мы обязуемся в случае принятия нашей котировочной заявки оказать услуги (поставить товар) в соответствии с условиями, определенными запросом котировки цены, и согласны с имеющимся в нем порядком платежей.

Настоящей заявкой подтверждаем, что наша организация _____ отсутствует в реестре недобросовестных поставщиков.

Приложение: (перечень документов, указанных в требованиях к котировочной заявке).

_____/Иванов И.И./

(должность)

(подпись, печать)

Требования к участникам закупки

Участники закупки представляют Заказчику документы на бумажных носителях, подтверждающие их соответствие обязательным требованиям, указанным в пункте 4.1 «Положения о закупках товаров, работ, услуг для обеспечения деятельности Российского научного фонда», включая следующие сведения (документы):

- а) наименование, адрес, телефон, факс, адрес электронной почты;
- б) дата, место и орган государственной регистрации;
- в) основной государственный регистрационный номер (ОГРН);
- г) идентификационный номер налогоплательщика (ИНН);
- д) организационно-правовая форма;
- е) информация о размере уставного капитала (для хозяйственных обществ);
- ж) информация об учредителях, о членах коллегиального исполнительного органа, лице, исполняющем функции единоличного исполнительного органа участника закупки - юридического лица;
- з) банковские реквизиты;
- и) заверенные копии учредительных и иных правоустанавливающих документов.
- к) полученную не ранее чем за 6 месяцев до дня размещения на официальном сайте извещения о закупке выписку из Единого государственного реестра юридических лиц (ЕГРЮЛ) или нотариально заверенную копию такой выписки (для юридических лиц), либо выписку из Единого государственного реестра индивидуальных предпринимателей (ЕГРИП) или нотариально заверенную копию такой выписки (для индивидуальных предпринимателей); надлежащим образом заверенный перевод на русский язык документов о государственной регистрации юридического лица или физического лица в качестве индивидуального предпринимателя, полученные не ранее чем за 6 месяцев до дня размещения на официальном сайте Фонда извещения о закупке;
- л) документ, подтверждающий полномочия лица на осуществление действий от имени участника закупки.

Перечень, количество закупаемых товаров, требования к поставляемым товарам и условия поставки:

№ п/п	Наименование	Изображение	Кол-во
1	Антресоль высокая	<p>Антресоль должна состоять из топа, корпуса с полкой и дверями. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной 16-18 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Полка должна быть съемной и установлена на металлические полкодержатели. Полкодержатели должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Полки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Две низкие глухие дверки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Двери установлены на 4-х шарнирные металлические петли импортного производства, с возможностью регулировки в 3-х направлениях.</p> <p>Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 26-30 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки.</p> <p>Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт.</p> <p>На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно</p>	3

		<p>быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.</p> <p>Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (зашитые) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет-береза мраморная. Габаритные размеры: не менее 80x42x73 Н см.</p>	
2	Антресоль высокая на гардероб	<p>Антресоль должна состоять из топа, корпуса с полкой и одной дверью. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной 16-18 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Полка должна быть съемной и установлена на металлические полкодержатели. Полкодержатели должны быть металлические с хромым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Полка должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Две низкие глухие дверки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Дверь установлена на 4-х шарнирные металлические петли импортного производства, с возможностью регулировки в 3-х направлениях.</p> <p>Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 26-30 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки.</p> <p>Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и</p>	1

		<p>глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.</p> <p>Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (зашитые) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет-береза мраморная. Габаритные размеры: не менее 40х60х73 Н см.</p>	
3	Стол на колесах	<p>Стол должен быть выполнен на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых ≤ 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок. Стол должен состоять из столешницы и каркаса. Каркас должен быть из 4-х металлических ножек на колесных опорах. Диапазон регулирования не менее 10 мм. Столешница должна быть прямоугольной формы выполнена из ЛДСП толщиной не менее 26 мм. облицована кромочным материалом из ПВХ толщиной не менее 2 мм Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 14,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,25. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на</p>	1

		<p>квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеящие пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.</p> <p>Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет-береза мраморная. Габаритные размеры: не менее 129x80x73 см.</p>	
4	Шкаф для оргтехники	<p>Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах SM или PE класса эмиссии E1 или E2 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 26 мм. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеящие пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки</p>	1

		<p>клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь не менее 1 полок для документов. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Задний щит должен быть выполнен из ЛДСП толщиной не менее 16мм и крепится в проем между вертикальными и горизонтальными щитами, при помощи эксцентриковой стяжки. В шкафу должно быть предусмотрено пространство для проводов под топом шкафа. Регулируемые по высоте опоры. Регулировка должна осуществляться изнутри шкафа. Двери должны быть распашными. Двери должны быть установлены на 4-х шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях. На двери должна быть установлена металлическая с хромовым или золотым покрытием ручка-скоба или ручка-кнопка. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет изделия береза мраморная. Габаритные размеры не менее 80x42x75.3 см.</p>	
5	Стулья складные, пластиковые, грузоподъемность 225 кг	<p>Стул должен быть складным. Основание стула должно быть выполнено из металлической трубы и покрыто порошковой краской серого цвета. Сиденье и спинка должны быть изготовлены из пластика высокой плотности. Высота не менее 85см. Длина не менее 50 см. Ширина не менее 45 см. Разрешенная нагрузка до 220 кг.</p>	5
6	Тумба мобильная тип 1	<p>Тумба должна быть выполнена на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых ≤ 30мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок.</p> <p>Тумба должна состоять из каркаса, 3-х выдвижных ящиков и колесных опор. Неразъемный каркас состоит из щитовых элементов, выполненных из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, которые соединены при помощи деревянных или палстиковых шкантов и клея. Торцевые кромки облицованы кромочным материалом из ПВХ толщиной не менее 2 мм. Крышка тумбы должна быть прямоугольной формы и выполнена из ЛДСП толщиной не менее 26 мм, кромочный материал должен быть ПВХ толщиной не менее 2 мм. Ящик неразборной конструкции должен состоять из корпуса и фасадной стенки. Корпус ящика из профиля (фолдинг), окутанного пленкой ПВХ белого цвета. Дно ящика установлено в паз профиля и выполнено из ДВП толщиной</p>	1

		<p>3,2-4 мм и имеющее лакокрасочное покрытие с одной стороны. Дно ящика должно выдерживать нагрузку не менее 20 кг. Фасадная стенка соединяется с корпусом при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Ящики устанавливаются на металлические роликовые или шариковые направляющие, выдвижения на 4/5 глубины. Усилие выдвижения ящиков тумбы, даН, должно быть не более 5,5. Прочность ящиков тумбы при нагружении дна ящика, даН, должна быть Q+6,0 (расчетная нагрузка по ГОСТ 28105). Долговечность ящиков: циклы нагружения 40000; деформация, мм, не более 2,2. На ящиках из ЛДСП должны быть установлены металлические ручки с хромовым матовым или глянцевым покрытием. Верхний лоток должен комплектоваться лотком для канцелярии.</p> <p>Колесные опоры должны быть выполнены из пластика черного цвета диаметром не менее 50 мм и прикрепляться к основанию тумбы при помощи шурупов. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет- береза мраморная. Габаритные размеры: не менее 37x45x53 см.</p>	
7	Стол эргономичный тип 1	<p>Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии E2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсации неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Столешница должна быть правой, эргономичной формы толщиной не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию. В столешнице должно быть предусмотрено отверстие для электропроводки с пластиковой заглушкой диаметром 60-70мм. Толщина боковых опор столов должна быть не менее 16 мм, кромка на опорах – ПВХ толщиной 0,4-2мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Передняя соединительная панель должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка на царге должна быть ПВХ. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 15; горизонтальная нагрузка (на крышку) 5. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,0. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 160x90x76см. Цвет орех.</p>	1

8	Тумба приставная тип 1	<p>Тумба должна состоять из каркаса, 4-х выдвижных ящиков. Неразъемный каркас состоит из щитовых элементов, выполненных из ЛДСтП толщиной не менее 16 мм, которые соединены при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Торцевые кромки облицованы кромочным материалом из ПВХ толщиной не менее 2 мм.</p> <p>Крышка тумбы должна быть прямоугольной формы и выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, кромочный материал должен быть ПВХ толщиной не менее 2 мм. Ящик разборной конструкции должен состоять из корпуса и фасадной стенки. Корпус ящика из профиля (фолдинг), окутанного пленкой ПВХ белого цвета. Дно ящика установлено в паз профиля и выполнено из ДВП толщиной 3,2-4 мм и имеющее лакокрасочное покрытие с одной стороны. Дно ящика должно выдерживать нагрузку не менее 10 кг. Фасадная стенка соединяется с корпусом при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Ящики устанавливаются на металлические роликовые или шариковые направляющие, выдвижения на 4/5 глубины. Усилие выдвижения ящиков тумбы, даН, должно быть не более 5,0. Прочность ящиков тумбы при нагружении дна ящика, даН, должна быть Q+6,0 (расчетная нагрузка по ГОСТ 28105). Долговечность ящиков: циклы нагружения 40000; деформация, мм, не более 2,2. На ящиках из ЛДСП должны быть установлены металлические ручки с хромовым матовым или глянцевым покрытием.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 80x60x76h см. Цвет орех</p>	1
9	Металлический шкаф	<p>Шкаф металлический, двухдверный, двухсекционный. Шкаф должен иметь жесткую цельносварную конструкцию, изготовленную из тонколистовой холоднокатной низкоуглеродистой качественной стали толщиной не менее 1,4 мм. Марка стали должна быть 08КП или 08ПС. Химический состав стали по плавочному анализу должен соответствовать требованиям ГОСТ 9045-93. Массовая доля элементов, %: углерода не более, 0,10, марганца не более 0,45, серы не более 0,030, фосфора не более 0,025, кремния не более 0,04</p> <p>По качеству отделки поверхности, сталь должна иметь II или III группу. Поверхность стального листа должна быть без плен, сквозных разрывов, пузырей-вздутий, раскатанных пузырей, пятен слипания сварки, порезов, надрывов, вкатанной окалины, перетравов, недотравов, полос нагартовки, вкатанных металлических и инородных частиц. На обеих сторонах не допускаются дефекты, глубина которых превышает 1/2 суммы предельных отклонений по толщине и выводящие за минимальные размеры по толщине, а также цвета побежалости на расстоянии, более 200 мм от кромок.</p> <p>Шкаф должен быть разделен перегородкой на две секции. Каждая секция должна комплектоваться 4-5 полками. Каждая дверь изнутри должна быть усилена стальной панелью толщиной 0,8-1,2 мм и оборудована</p>	1

		сертифицированными ключевыми замками не ниже II класса.. Шкаф должен быть покрыт экологически чистой эпоксидной полимерно-порошковой краской. Цвет – серый. Двери: 2шт. Полки: 8-10 шт.	
10	Кресло менеджер (или эквивалент)	<p>Кресло должно быть изготовлено по ГОСТ 19917-93 или по техническим условиям с показателями не ниже указанных. Основание спинки и сиденья должно быть изготовлено из гнукотклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 100мм и синтепона. Подлокотники должны быть хромированными металлическими и иметь мягкие накладки. Статистическая прочность подлокотников (боковин) в боковом направлении, даН не менее 30. Статистическая прочность подлокотников (боковин) под действием вертикальной нагрузки, даН не менее 70. Газопатрон не ниже 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Газпатрон должен быть закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Крестовина должна быть металлическая хромированная диаметром не менее 700 мм. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Податливость должна быть не менее 0,2 и не более 1,6 мм/даН Деформация мягкого элемента под нагрузкой 70 даН должна быть от 15 до 90 мм. Высота падения изделия мм, не менее 150 Угол падения изделия, град не менее 10 Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом регулировки под вес сидящего. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение кресла должны быть обиты тканью не ниже 3 категории. Серого или темно серого цвета. Ролики у кресла должны быть прорезиненными и иметь диаметр не менее 50мм. Возможна обработка дез. средствами. Кресло должно быть из серии для общественных помещений. Габаритные размеры должны быть от Ш500хГ500хВ1090мм до Ш600хГ600хВ1190мм.</p>	6
11	Тумба мобильная тип 2	<p>Тумба должна быть выполнена на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых ≤ 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок. Тумба должна состоять из каркаса, 3-х выдвижных ящиков и колесных опор. Неразъемный каркас состоит из щитовых элементов, выполненных из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, которые соединены при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Торцевые кромки облицованы кромочным материалом из ПВХ толщиной не менее 2 мм. Крышка тумбы должна быть прямоугольной формы и</p>	1

		<p>выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, кромочный материал должен быть ПВХ толщиной не менее 2 мм. Ящик разборной конструкции должен состоять из корпуса и фасадной стенки. Корпус ящика из профиля (фолдинг), окутанного пленкой ПВХ белого цвета. Дно ящика установлено в паз профиля и выполнено из ДВП толщиной 3,2-4 мм и имеющее лакокрасочное покрытие с одной стороны. Дно ящика должно выдерживать нагрузку не менее 10 кг. Фасадная стенка соединяется с корпусом при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Ящики устанавливаются на металлические роликовые или шариковые направляющие, выдвижения на 4/5 глубины. Усилие выдвижения ящиков тумбы, даН, должно быть не более 5,0. Прочность ящиков тумбы при нагружении дна ящика, даН, должна быть Q+6,0 (расчетная нагрузка по ГОСТ 28105). Долговечность ящиков: циклы нагружения 40000; деформация, мм, не более 2,2. На ящиках из ЛДСП должны быть установлены металлические ручки с хромовым матовым или глянцевым покрытием.</p> <p>Колесные опоры должны быть выполнены из пластика черного цвета диаметром не менее 50 мм и прикрепляться к основанию тумбы при помощи шурупов. Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет- орех.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 40x50x60h см.</p>	
12	Стул для посетителей Фабрикант или эквивалент	<p>Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93. Каркас должен быть изготовлен на основе сварного хромированного металлокаркаса круглого сечения повышенной прочности. Диффузионный процесс осаждения на поверхность детали слоя хрома из электролита под действием электрического тока. Слой хрома должен наноситься для обеспечения защиты от коррозии, для увеличения твердости поверхности. Форма сиденья: прямоугольная. Форма спинки прямоугольная. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Ножки стула должны иметь пластиковые заглушки-опоры, несущие антискользкие свойства и не оставляющие следов на полу. Покрытия и материалы должны быть устойчивыми к истираемости поверхности, к термовоздействиям, что предполагает долговечность конструкции. Стул должен быть устойчив в направлении вперед и в бок не менее 2 даН, вместе с тем в направлении назад устойчивость стула должна быть не более 15 даН, статистическая прочность сиденья должна быть 100-130 даН, спинки не менее 40 даН, при этом уравнивающая нагрузка на сиденье должна быть 100-130 даН. Статическая прочность ножек (при действии нагрузки вперед) должна быть не менее 35 даН, при этом нагрузка на сиденье должна быть не менее 75 даН, при действии нагрузки вбок 40 даН. Прочность коробчатых оснований при нагружении по диагонали должна быть не менее 25 даН. Деформация мягкого элемента под нагрузкой</p>	15

		<p>70 даН должна быть от 15 до 90 мм. Сиденье должно быть прочным и устойчивым при высоте падения груза не менее 140 мм. Спинка должна быть прочной и устойчивой при высоте падения груза не менее 210 мм, угол падения груза должен быть не менее 38°. Прочность изделия при падении на пол: высота падения изделия не менее 450 мм, угол падения не менее 10°. Цикл качания стула должен быть не менее 15000 циклов. Податливость должна быть не менее 0,2 и не более 1,6 мм/даН. Изделие должно быть устойчиво к циклическим нагрузкам на стул посредством его качания на задних и передних ножках. Стул должен быть из серии для общественных помещений. Спинка и сидение кресла должны быть обиты винилискожей по ГОСТ 23367-86 или другим техническим документам с показателями не ниже, с наполнением поролоновым листом. Винилискожа обивочная должна быть, на тканевой или трикотажной основе. Винилискожа должна быть в неогнеопасном исполнении. Светостойкость, баллы, должна быть не менее 4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, должна быть не ниже 4. Термослипание, кПа, должно быть не более 98. Разрывная нагрузка полоски винилискожи размером (50x100) мм, даН, должна быть не менее: в продольном направлении 27,2; в поперечном направлении 17,5. Истираемость, мкг/Дж, должна быть не более 85,2. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, должна быть не менее: на приборе типа МИРП – 100; на приборе типа МИРЦ – 200. Цвет серый. Возможна обработка дез. средствами. Габаритные размеры должны быть от Ш405xГ540xВ950мм до Ш505xГ600xВ1050мм.</p>	
13	Кресло джуно (или эквивалент)	<p>Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93. Каркас и подлокотники стула должен быть выполнен из массива. Каркас состоит из четырёх ножек, двух подлокотников. Цвет каркаса: черный. Сиденье, спинка: в качестве наполнителя должен использоваться вспененный формованный полиуретан. Спинка и сидение стула должны быть обиты винилискожей по ГОСТ 23367-86. Винилискожа обивочная должна быть, на тканевой или трикотажной основе. Винилискожа должна быть в неогнеопасном исполнении. Светостойкость, баллы, должна быть не менее 4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, должна быть не ниже 4. Термослипание, кПа, должно быть не более 98. Разрывная нагрузка полоски винилискожи размером (50x100) мм, даН, должна быть не менее: в продольном направлении 27,2; в поперечном направлении 17,5. Истираемость, мкг/Дж, должна быть не более 85,2. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, должна быть не менее: на приборе типа МИРП – 100; на приборе типа МИРЦ – 200. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Стул</p>	2

		должен быть из серии общественных. Габаритные размеры: высота не менее 960 мм и не более 1060 мм, ширина не менее 430 мм и не более 530 мм, глубина не менее 580 мм и не более 680 мм. Стул должен выдерживать нагрузку 100-110 кг. Цвет тонировки орех. Цвет обивки черный.	
14	Стол эргономичный тип 2	Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии E2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсации неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Столешница должна быть левой, эргономичной формы толщиной не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию. В столешнице должно быть предусмотрено отверстие для электропроводки с пластиковой заглушкой диаметром 60-70мм. Толщина боковых опор столов должна быть не менее 16 мм, кромка на опорах – ПВХ толщиной 0,4-2мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Передняя соединительная панель должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка на царге должна быть ПВХ. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 15; горизонтальная нагрузка (на крышку) 5. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,0. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0. Габаритные размеры: не менее 160x90x75см. Цвет дуб.	3
15	Тумба приставная тип 2	Тумба должна состоять из каркаса, 4-х выдвижных ящиков. Неразъемный каркас состоит из щитовых элементов, выполненных из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, которые соединены при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Торцевые кромки облицованы кромочным материалом из ПВХ толщиной не менее 2 мм. Крышка тумбы должна быть прямоугольной формы и выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22 мм, кромочный материал должен быть ПВХ толщиной не менее 2 мм. Ящик разборной конструкции должен состоять из корпуса и фасадной стенки. Корпус ящика из профиля (фолдинг), окутанного пленкой ПВХ белого цвета. Дно ящика установлено в паз профиля и выполнено из ДВП толщиной	4

		<p>3,2-4 мм и имеющее лакокрасочное покрытие с одной стороны. Дно ящика должно выдерживать нагрузку не менее 10 кг. Фасадная стенка соединяется с корпусом при помощи деревянных или пластиковых шкантов и клея. Ящики устанавливаются на металлические роликовые или шариковые направляющие, выдвижения на 4/5 глубины. Усилие выдвижения ящиков тумбы, даН, должно быть не более 5,0. Прочность ящиков тумбы при нагружении дна ящика, даН, должна быть Q+6,0 (расчетная нагрузка по ГОСТ 28105). Долговечность ящиков: циклы нагружения 40000; деформация, мм, не более 2,2. На ящиках из ЛДСП должны быть установлены металлические ручки с хромовым матовым или глянцевым покрытием.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 55x60x75h см. Цвет дуб.</p>	
16	Тумба под МФУ тип 1	<p>Тумба должна быть из серии для общественных помещений и должна быть выполнена согласно ГОСТ 16371-93. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Тумба должна иметь две дверцы, крепящихся на двух регулируемых четырёх шарнирных петлях каждая, и одну открытую полку. Дверцы, накладные на боковые и нижний щиты, выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, Высота открытой полки должна быть не менее 138 мм. Закрытое дверцами отделение должно быть укомплектовано, расположенной внутри тумбы и делящей на два проема полкой. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм.</p> <p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. или ДВП толщиной не менее 4мм.</p> <p>Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности</p>	2

		<p>не более 15 мм. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеящие пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.</p> <p>Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакеты или коробки, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет- дуб. Габаритные размеры: не менее 80x60x75H см.</p>	
17	Тумба средняя Ново (или эквивалент)	<p>Тумба должна быть выполнена на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Детали изделия должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (М-Гл-А) класса эмиссии E1 или E2, содержание свободного формальдегида в которых ≤ 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Поверхность должна обладать повышенной стойкостью против воздействия воды, должна выдерживать обработку способом протирания. Не должны присутствовать сколы кромок.</p> <p>Тумба должна состоять из каркаса закрытого дверью типа жалюзи и рабочей столешницы.</p> <p>Цвет- береза мраморная. Габаритные размеры: не менее 60x49x111 см.</p>	2
18	Кресло Джуно Люкс (или эквивалент) тип 1	<p>Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93. Каркас и подлокотники стула должны быть выполнены из массива. Каркас состоит из четырех ножек, двух подлокотников. Цвет каркаса: черный. Сиденье, спинка: в качестве наполнителя должен использоваться вспененный формованный полиуретан. Спинка и сиденье стула должны быть обиты винилискожей по ГОСТ 23367-86. Винилискожа обивочная должна быть, на тканевой или трикотажной основе. Винилискожа должна быть в неогнеопасном исполнении. Светостойкость, баллы, должна быть не менее 4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, должна быть не ниже 4. Термослипание, кПа, должно быть не более 98. Разрывная нагрузка полосы винилискожи размером (50x100) мм, даН, должна быть не менее: в продольном направлении 27,2; в поперечном направлении 17,5. Истираемость, мкг/Дж, должна быть не более 85,2. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, должна быть не менее: на приборе типа МИРП – 100; на приборе типа МИРЦ – 200. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Стул должен быть из серии общественных. Габаритные размеры: высота не менее 960 мм и не более 1060 мм, ширина не менее 430 мм и не более 530 мм, глубина не менее 580 мм и не более 680 мм. Стул должен выдерживать нагрузку 100-110 кг. Цвет тонировки орех. Цвет обивки черный.</p>	2

19	Стол эргономичный тип 3	<p>Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93. Щитовые детали должны быть изготовлены из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии E2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть из щитов ЛДСП с металлическими или пластиковыми винтовыми регулируемыми опорами (для компенсации неровности пола не менее 4 штук) и передним щитом ЛДСП для усиления жесткости всей конструкции. Столешница должна быть правой, эргономичной формы толщиной не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию. В столешнице должно быть предусмотрено отверстие для электропроводки с пластиковой заглушкой диаметром 60-70мм. Толщина боковых опор столов должна быть не менее 16 мм, кромка на опорах – ПВХ толщиной 0,4-2мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Передняя соединительная панель должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка на царге должна быть ПВХ. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 15; горизонтальная нагрузка (на крышку) 5. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,0. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 160х90х75см. Цвет дуб.</p>	1
20	Шкаф для документов со стеклом тип 1	<p>Шкаф должен быть из серии для общественных помещений и должен быть выполнен согласно ГОСТ 16371-93. Прочность и деформируемость корпуса: циклы нагружения 600 деформации, мм, не более 3. Прочность основания циклы нагружения не менее 500. Прогиб свободнолежащих полок в расчете на 1м длины, мм, не более 5. Прочность полкодержателей, циклы нагружения не менее 10. Прочность верхних и нижних щитов под действием нагрузки по ГОСТ 19882 ч, 24. Шкаф должен состоять из топа, корпуса с полками и дверями. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Фиксированная полка второго уровня должна быть установлена на эксцентриковую стяжку. Остальные полки должны быть съемными и установлены на металлические полкодержатели. Полкодержатели должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5х3мм. Полки</p>	2

должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 0,4 мм. Полки делят внутреннее пространство шкафа на отделения высотой не менее 25 см, что позволяет размещать офисные папки.

Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. или ДВП толщиной не менее 4мм. Две средние двери должны быть выполнены из стекла толщиной не менее 6 мм. Две низкие глухие двери должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Двери установлены на 4-х шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях.

Шкаф должен быть установлен на 4 опоры диаметром не менее 50 мм, регулируемые по высоте. Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 22-26 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки.

Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины.

Вся съемная фурнитура должна быть упакована в заклеенные (защитные) пакет или коробку, уложена в один из ящиков или прикреплена к одной из деталей мебели. Цвет-дуб. Габаритные размеры: не менее 800x370x1960Н мм.

21	Брифинг приставка	<p>Брифинг должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93. Столешница должна быть изготовлена из ламинированной древесностружечной плиты (ЛДСП) класса эмиссии E2 или E1, содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Основание стола должно быть на металлической хромированной трубе. Столешница должна быть толщиной не менее 22 мм, кромка на столешницах – ПВХ 2мм противоударная, устойчивая к истиранию.</p> <p>Габаритные размеры: не менее 60x70x75см. Цвет дуб.</p>	2
22	зеркало	<p>Зеркало серебряное</p> <ul style="list-style-type: none"> • Тип - влагостойкое; • Толщина 4 мм; • Обработка края – широкий фасет 20 мм; • Навесной крепеж (пластины); <p>Габаритные размеры не менее : 60x150 см</p>	1
23	Стол для руководителя	<p>Стол должен состоять из каркаса и столешницы. Каркас должен состоять из 2 боковин соединенных лицевой панелью. Боковины должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм и накладок из МДФ толщиной не менее 40 мм, облицованных пленкой ПВХ. Лицевая панель должна быть высотой не менее 700мм и иметь декоративную накладку посередине изделия.. Изготовлена должна быть из ДСП толщиной не менее 18мм и облицованная пластиком высокого давления. Столешница должна иметь эргономичную форму (с прямой рабочей стороной и выпуклой фронтальной стороной). Столешница должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 55мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр столешницы должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Боковины должны иметь регулируемые опоры. Регулировка не менее 1 см. Соединение деталей должно происходить при помощи фурнитуры для многократной сборки: муфтовые стяжки с затяжным винтом и направляющие шканты. Стол должен быть выполнен на деревянной основе по ГОСТ 16371-93. Устойчивость стола, даН, должна быть не менее: вертикальная нагрузка (на крышку) 14,5; горизонтальная нагрузка (на крышку) 4,8. Прочность под действием вертикальной статической нагрузки: циклы нагружения 10, прогиб, мм, должен быть не более 10,5. Прочность под действием длительной вертикальной нагрузки: деформация под нагрузкой (прогиб), %, должна быть не более 1,18; остаточная деформация, мм, должна быть не более 2,24. Прочность под действием ударной нагрузки: высота падения груза, мм, должна быть 140,0.</p> <p>Цвет: орех. Габаритные размеры: 2100x1000x750-2200x1100x800 мм.</p>	1

24	Сервисная тумба тип 1	Тумба должна быть выполнена на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Конструктивно должна состоять из трех секций. Левая и правая секции закрыты распашной дверкой и должны иметь по одной съемной полке. Средняя секция должна быть открытой и комплектоваться съемной полкой. Тумба должна комплектоваться топом. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной не менее 23 мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Каркасы тумбы должен быть изготовлен из ЛДСП и или МДФ толщиной не менее 16 мм. Детали должны соединяться при помощи эксцентриковой стяжки. Задняя стенка тумбы выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16мм. Тумба должна комплектоваться колесными опорами. Цвет: орех. Габаритные размеры: от 1050x400x600 до 1100x500x700 мм.	1
25	Тумба мобильная, 432x585x667	Тумба должна быть выполнена на деревянной основе ГОСТ 16371-93. Конструктивно должна состоять из каркаса, 3-х выдвигаемых ящиков, топа и колесных опор. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной не менее 23 мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Каркасы тумбы должен быть изготовлен из ЛДСП и или МДФ толщиной не менее 16 мм. Детали должны соединяться при помощи эксцентриковой стяжки. Фасады ящиков должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной 16-18 мм, торцы облицованы кромкой ПВХ толщиной не менее 0,45 мм. Днища ящиков из одностороннего крашеного ДВП толщиной не менее 3,2 мм в цвет корпуса. Задняя стенка мобильной тумбы должна быть выполнена из ЛДСП толщиной 16- 18 мм. Ящики устанавливаются на роликовые или шариковые направляющие. Все ящики мобильной тумбы должны запираются центральным замком. Тумба должна комплектоваться колесными опорами. Цвет: орех. Габаритные размеры: от 430x550x600 до 500x600x650 мм.	1
26	Стол для переговоров, 2100x1000x760	Стол должен состоять из каркаса и столешницы. Каркас должен состоять из 2 боковин соединенных экраном. Боковины должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм и накладок из МДФ толщиной не менее 40 мм, облицованных пленкой ПВХ. Экран должен быть изготовлен из ДСП толщиной не менее 18мм и облицованная пластиком высокого давления. Столешница должна быть выполнена в форме вытянутого полукруга. Столешница должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 55мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр столешницы должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Боковины должны иметь регулируемые опоры. Регулировка не менее 1 см. Соединение деталей должно происходить при помощи фурнитуры для многократной сборки: муфтовые стяжки с затяжным винтом и направляющие шканты. Цвет: орех. Габаритные размеры: 2100x1000x750-2200x1100x800 мм.	1

27	Тумба под МФУ тип 2	<p>Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах SM или PE класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной не менее 23 мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь 1-ну полку. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Задний щит должен быть выполнен из ДВП толщиной не менее 3,5мм с лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы, с повышенной водостойкостью. ДВП должно вставляться в пазы боковин и доньев и фиксироваться мебельными уголками для задних стенок Регулируемые по высоте опоры. Шкаф должен быть закрыт дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты),. Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон</p>	1
----	---------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---

		<p>ЛДСП. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентриковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт. Все эксцентриковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 2 шт. Цвет изделия орех. Габаритные размеры не менее Ш800хГ400хВ800мм не более Ш900хГ500хВ900мм</p>	
28	Шкаф для документов со стеклом тип 2	<p>Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах SM или PE класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной не менее 23 мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь не менее 4 полок для документов. Полки должны быть изготовлены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию.</p>	2

		<p>Несущая полка должна быть выполнена из ЛДСП толщиной не менее 22мм с кромкой ПВХ толщиной не менее 2мм. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5х3мм. Задний щит должен быть выполнен из ДВП толщиной не менее 3,5мм с лицевым слоем из тонко-дисперсной древесной массы, с повышенной водостойкостью. ДВП должно вставляться в пазы боковин и доньев и фиксироваться мебельными уголками для задних стенок Регулируемые по высоте опоры. Нижняя часть шкафа должна быть закрыта дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты),. Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон ЛДСП. Верхняя часть шкафа должна быть закрыта дверцами из тонированного серого стекла в раме из МДФ профиля. Толщина стекла 4мм-6мм. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентрикковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20X-не менее 12шт. Все эксцентрикковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 2 шт. Двери стекло 2 шт. Полки: 4-5 шт. Цвет изделия орех Габаритные размеры не менее Ш800хГ400хВ1950мм не более Ш900хГ500хВ2100мм</p>	
29	Кресло руководителя	<p>Размер: 680-980х800-900х1140-1210 мм. Основание спинки и сиденья должно быть изготовлено из гнотоклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 200мм и синтепона. Кресло должно иметь ковшеобразную форму сиденья и иметь отстрочку по всему изделию. Подлокотники должны быть деревянные с мягкими накладками. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт BIFMA 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая с декоративными накладками из натурального дерева диаметром не менее 700 мм. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания с регулировкой под вес и фиксацией в вертикальном положении и фиксацией в 5-6 положениях наклона. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение стула должны быть обиты тканью-микрлокс коричневого цвета. Категория</p>	1

		мягкости не менее II. Ролик - диаметр штока 11мм-13мм.	
30	Кресло Джуно Люкс (или эквивалент) тип 2	Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93. Каркас и подлокотники стула должен быть выполнен из массива. Каркас состоит из четырёх ножек, двух подлокотников. Цвет каркаса: черный. Сиденье, спинка: в качестве наполнителя должен использоваться вспененный формованный полиуретан. Спинка и сидение стула должны быть обиты тканью типа микролюкс коричневого цвета. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Стул должен быть из серии общественных. Габаритные размеры: высота не менее 960 мм и не более 1060 мм, ширина не менее 430 мм и не более 530 мм, глубина не менее 580 мм и не более 680 мм. Стул должен выдерживать нагрузку 100-110 кг. Цвет тонировки орех.	8
31	Кресло для отдыха	Каркас кресла должен быть выполнен из массива хвойных пород дерева. Сидение должно быть образовано пружинным блоком системы независимых пружин. Нижние подушки должны иметь среднюю степень жесткости. Спинка должна быть высокой. Конструктивно спинка должна иметь валик под поясницу. Вертикальные подушки должны состоять из холофайбера и удерживаться мебельными ремнями. Высокие подлокотники должны иметь сложную конструкцию. Сиденье должно быть глубоким. Исполнение кресла в ткани типа микролюкс (или эквивалент). Цвет коричневый. Габаритные размеры не менее 1100x1000x1000 не более 1200 x1000x1100	2
32	Вешалка костюмная	Основание вешалки должно быть деревянными выполнено в форме круга методом гнуто-клееного шпона. Вешалка должна иметь плечики и трубу для штангин. Цвет светло коричневый. Габаритные размеры не менее 44x28 h 110 см	1
33	Зеркало	Размер по согласованию.	1
34	Журнальный стол	Столик должен быть изящным и иметь классический вид изделий. Должен быть выполнен из натурального дерева и шпона. Конструктивно стол должен состоять из круглой столешницы, небольшого круглого подстоля и 4 изящных ножек. По периметру столешницы стол должен быть украшен золотым кантом из текстиля. Цвет светло коричневый. Габаритные размеры не менее d 70 h 66 см	1
35	Шкаф средний	Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах SM или PE класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной не менее 23 мм и облицована пластиком высокого давления. Периметр должен иметь сложное сечение и облицован массивом бука. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней	1

облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80, по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м² не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь 2-е полки. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5х3мм. Задний щит должен быть выполнен из ДВП толщиной не менее 3,5мм с лицевым слоем из тонкодисперсной древесной массы, с повышенной водостойкостью. ДВП должно вставляться в пазы боковин и доньев и фиксироваться мебельными уголками для задних стенок Регулируемые по высоте опоры. Шкаф должен быть закрыт дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон ЛДСП. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентриковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х-не менее 12шт. Все эксцентриковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 2 шт. Цвет изделия орех. Габаритные размеры не менее Ш800хГ400хВ1200мм не

		более Ш900хГ500хВ1300мм	
36	Гардероб узкий тип 1	Гардероб должен быть узкий. Каркас изготовлен из 16 мм ЛДСП, облицован 0,4 мм кромкой ПВХ. Задняя стенка — 3,6 мм ДВП. Сборка изделий осуществляется при помощи евростяжек, стяжек эксцентриковых и шкантов. Задние стенки шкафов из ХДФ вставляются в пазы боковин и доньев и фиксируются мебельными уголками для задних стенок. Шкаф имеет регулируемые опоры. Габаритные размеры не менее 601х412х1952 мм	1
37	Тумба под холодильник	Каркас должен быть изготовлен из ламинированной ДСП толщиной не менее 16 мм в структурах SM или PE класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты). Кромка должна быть ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Цвет кромки соответствует цвету ЛДСП. Топ должен быть изготовлен из ЛДСП толщиной 22 мм. Плиты должны быть группы А или У, 1 или 2 класса, ГОСТ Р 52078-2003. Плиты могут быть глянцевые (Г) или матовые (М), с двусторонней облицовкой. Фактура поверхности покрытия должна быть гладкой (Гл). Твердость защитно-декоративного покрытия по ГОСТ 27326 при массе груза 1,5 Н (метод 1), мкм, должна быть не более 80 , по приложению Д, Н, не менее 2,0. Предел прочности при изгибе, МПа, должен быть не менее 10,0. Предел прочности при растяжении перпендикулярно к пласти плиты, МПа, должен быть не менее 0,22. Покрытие должно быть стойким к повышенной температуре воздуха. Стойкость покрытия к истиранию, должно быть не менее 65 оборотов. Стойкость покрытия к воздействию переменных температур, %, должно быть не менее 100. Допускаемые вмятины на поверхности плит с наибольшим размером не более 5,0 мм и глубиной не более 0,4 мм (суммарное количество одновременно присутствующих дефектов на квадратный метр), должно быть не более 3 шт. На поверхности плит допускаются проявления включений крупной стружки шт./м2 не более 3, с наибольшим размером на поверхности не более 15 мм, на поверхности не должно быть волнистости древесно-стружечной плиты. На видимой поверхности не допускаются дефекты: расхождения полос облицовки, нахлестки, отслоения, пузыри под облицовкой, клеевые пятна, шлифовка, потертость, загрязнение поверхности, вырывы, царапины, трещины, пятна, потеки клея, заусенцы и морщины. Шкаф должен иметь 1-ну полку. Полка должна быть изготовлена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Кромка: ПВХ, толщиной 0,4-2,0 мм, противоударная, устойчивая к истиранию. Полкодержатели, применяемые для установки полок из щитов ЛДСП, должны быть металлические с хромым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5х3мм. Задний щит должен быть выполнен из ДВП толщиной не менее 3,5мм с лицевым слоем из тонко-	1

		дисперсной древесной массы, с повышенной водостойкостью. ДВП должно вставляться в пазы боковин и доньев и фиксироваться мебельными уголками для задних стенок Регулируемые по высоте опоры. Шкаф должен быть закрыт дверцами из ЛДСП толщиной не менее 16 мм класса эмиссии E1 содержание свободного формальдегида в которых до 30 мг (в 100 граммах абсолютно сухой плиты),. Торцы облицованы кромкой ПВХ не менее 0,4 мм в тон ЛДСП. В качестве фурнитуры должны использоваться эксцентриковые стяжки (должны быть 15/19D, из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х- не менее 12шт). Должны применяться дюбели быстрого монтажа из стали с механическими свойствами не ниже, чем у стали марки 20Х- не менее 12шт. Все эксцентриковые соединения должны закрываться пластиковыми или деревянными заглушками в цвет корпуса, для дополнительного скрепления и сборки комплектующих изделия должен использоваться шкант деревянный или пластиковый не менее 12 штук. Двери: 2 шт. Цвет изделия орех. Габаритные размеры не менее Ш600хГ600хВ800мм не более Ш650хГ650хВ850мм	
38	Стол с двумя тумбами	Столешница должна быть выполнена из ЛДСП толщиной 25 мм и облицована МДФ. Общая толщина столешницы не менее 60 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка ABS 2 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Фронталь: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка лицевой стороны – рамка из профиля МДФ в цвет. Опорные тумбы стола: одна тумба с 3 ящиками вторая тумба с распашной дверкой. Габаритные размеры не менее: 2200 x 950 x 780 мм	1
39	Стол для переговоров	Столешница должна быть выполнена из ЛДСП толщиной 25 мм и облицована МДФ. Общая толщина столешницы не менее 60 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка ABS 2 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Фронталь: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка лицевой стороны – рамка из профиля МДФ в цвет. Опорные тумбы стола: одна тумба с 3 ящиками вторая тумба с распашной дверкой. Габаритные размеры не менее: 2200 x 950 x 780 мм	1
40	Греденция малая	Каркас шкафа: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех классик. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Ручки-скобы металлические. Цвет: состаренное серебро. Столешница: материал – ЛДСП 25 мм. Облицовка – кромка ABS 2 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина столешницы с бордюром – 60 мм. Две распашные двери. Габаритные размеры не менее 1217x498x800 мм	1
41	Греденция большая	Каркас шкафа: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех классик. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Ручки-скобы металлические. Цвет: состаренное серебро. Столешница: материал – ЛДСП 25 мм. Облицовка – кромка ABS 2 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина столешницы с бордюром – 60 мм. Четыре распашные двери. Габаритные размеры не менее 2000x508x798 мм	1

42	Шкаф-гардероб	<p>Топ: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина топа с карнизом – 75 мм. Каркас боковины: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка лицевых торцов – профиль МДФ в цвет. Цокольная подставка из профиля МДФ высотой 80 мм в цвет. Гардеробная часть разделена на секции для верхней одежды и полки – 600 мм и 300 мм.</p> <p>Полки, перегородка между секциями: материал – ЛДСП 25 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Основание: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина основания с цоколем – 80 мм. Задняя стенка: материал – ЛДСП 10мм. Цвет: Орех. Облицовка торцов отсутствует.</p> <p>Двери деревянные: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка лицевой стороны – рамка из профиля МДФ. Стеклопакеты: закаленные прозрачные в рамке из профиля МДФ в цвет.</p> <p>Ручки-скобы металлические. Цвет – состаренное серебро. Стяжки – эксцентриковые. Крепления – металлические. Направляющие – роликовые металлические с доводчиками. Габаритные размеры не менее 2045 x 532 x 2138 мм</p>	1
43	Цветочница	<p>Цветочница классического испанского стиля, выполнена из материалов - плиты МДФ, ДСП. Текстура фасада повторяет натуральный срез орехового дерева с шелкографией. На колесах, легко передвигается по комнате. Габаритные размеры не менее 620 x 460 x 620 мм</p>	1
44	Кресло	<p>Размер: 680-980x800-900x1140-1210 мм. Основание спинки и сиденья должно быть изготовлено из гнуклееной фанеры толщиной не менее 8мм, пенополиуретана толщиной не менее 200мм и синтепона. Кресло должно иметь ковшеобразную форму сиденья и иметь отстрочку по всему изделию. Подлокотники должны быть деревянные с мягкими накладками. Газопатрон 3-й категории стабильности по стандарту Germany DIN или соответствие аналогичным характеристикам. Податливость должна быть от 0,2 до 1,6 мм/даН. Газпатрон закрыт телескопическим пластиковым чехлом. Стандарт ВІFМА 5.1 или соответствие аналогичным характеристикам. Крестовина должна быть металлическая с декоративными накладками из натурального дерева диаметром не менее 700 мм. Ограничение по весу должно быть не менее 120кг и не более 125кг. Кресло должно быть укомплектовано механизмом качания с регулировкой под вес и фиксацией в вертикальном положении и фиксацией в 5-6 положениях наклона. Механизм должен быть расположен под сидением кресла. Спинка и сидение стула должны быть обиты экокожей коричневого цвета. Категория мягкости не менее II. Ролик - диаметр штока 11мм-13мм.</p>	1

45	Кресло Джуно Люкс (или эквивалент) тип 2	<p>Стул должен быть изготовлен по ГОСТ 19917-93. Каркас и подлокотники стула должен быть выполнен из массива. Каркас состоит из четырёх ножек, двух подлокотников . Цвет каркаса: черный. Сиденье, спинка: в качестве наполнителя должен использоваться вспененный формованный полиуретан. Спинка и сидение стула должны быть обиты винилискожей по ГОСТ 23367-86. Винилискожа обивочная должна быть, на тканевой или трикотажной основе. Винилискожа должна быть в неогнеопасном исполнении. Светостойкость, баллы, должна быть не менее 4. Устойчивость окраски покрытия к сухому и мокрому трению, баллы, должна быть не ниже 4. Термослипание, кПа, должно быть не более 98. Разрывная нагрузка полосы винилискожи размером (50x100) мм, даН, должна быть не менее: в продольном направлении 27,2; в поперечном направлении 17,5. Истираемость, мкг/Дж, должна быть не более 85,2. Устойчивость к многократному изгибу, килоциклы, должна быть не менее: на приборе типа МИРП – 100; на приборе типа МИРЦ – 200. Спинка и сиденье должны быть II - IV категории мягкости. Стул должен быть из серии общественных. Габаритные размеры: высота не менее 960 мм и не более 1060 мм, ширина не менее 430 мм и не более 530 мм, глубина не менее 580 мм и не более 680 мм. Стул должен выдерживать нагрузку 100-110 кг. Цвет тонировки орех. Цвет обивки коричневый.</p>	8
46	Диван трехместный раскладной	<p>Конструктивные материалы из которого выполнен диван: фанера шлифованная, двп, брус хвойных пород 8% влажности, наполнители: пенополиуретан ST2536, EL2545, синтепон 150г/кв.м. в рамках сидений используются пружинные элементы "зигзаг", высота сидения 430 мм комплектуется круглыми прямыми опорами с гальваническим покрытием Н=40 мм. Оснащен раскладными механизмами Миксотойл Материал, к/зам, цвет по согласованию. Габаритные размеры: не менее 2200x890x870 мм</p>	1
47	Кресло	<p>Конструктивные материалы из которого выполнено кресло: фанера шлифованная, двп, брус хвойных пород 8% влажности, наполнители: пенополиуретан ST2536, EL2545, синтепон 150г/кв.м. в рамках сидений используются пружинные элементы "зигзаг", высота сидения 430 мм комплектуется круглыми прямыми опорами с гальваническим покрытием Н=40 мм. Оснащен раскладными механизмами Миксотойл Материал, к/зам, цвет по согласованию. Габаритные размеры: не менее 960x890x870 мм</p>	4
48	Шкаф закрытый с полками	<p>Топ: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина топа с карнизом – 75 мм.</p>	1

		<p>Каркас боковины: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка лицевых торцов – профиль МДФ в цвет. Цокольная подставка из профиля МДФ высотой 80 мм в цвет. Задняя стенка: материал – ЛДСП 10мм. Цвет: Орех. Облицовка торцов отсутствует.</p> <p>Двери деревянные: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка лицевой стороны – рамка из профиля МДФ. Ручки-скобы металлические. Цвет – состаренное серебро. Стяжки – эксцентриковые. Крепления – металлические. Направляющие – роликовые металлические с доводчиками. Габаритные размеры не менее 1240 x 515 x 2148 мм</p>	
49	Шкаф со стеклом	<p>Топ: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина топа с карнизом – 75 мм. Каркас боковины: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка лицевых торцов – профиль МДФ в цвет. Цокольная подставка из профиля МДФ высотой 80 мм в цвет. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина основания с цоколем – 80 мм. Задняя стенка: материал – ЛДСП 10мм. Цвет: Орех. Облицовка торцов отсутствует.</p> <p>Двери деревянные: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка лицевой стороны – рамка из профиля МДФ. Стекло двери: закаленные прозрачные в рамке из профиля МДФ в цвет. Ручки-скобы металлические. Цвет – состаренное серебро. Стяжки – эксцентриковые. Крепления – металлические. Направляющие – роликовые металлические с доводчиками. Габаритные размеры не менее 1240 x 515 x 2148 мм</p>	1
50	Журнальный стол	<p>Столешница: материал – ЛДСП 25 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка ABS 2 мм в цвет. Облицовка торцов – профиль МДФ в цвет. Толщина столешницы с бордюром – 60 мм. Каркас опоры: материал – ЛДСП 18 мм. Цвет: Орех. Облицовка – кромка PVC 0,4 мм в цвет. Облицовка лицевых торцов – винилискожа в рамке из профиля МДФ в цвет. Цокольная подставка из профиля МДФ высотой 80 мм в цвет. Габаритные размеры не менее: 1200x600x500 мм</p>	1
51	Зеркало	Зеркало должно быть в багете.	1
52	Тумба под зеркало	<p>Тумба должна состоять из топа, корпуса с полкой и цоколя. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной 16-18 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Полка должна быть съемной и установлена на металлические полкодержатели. Полкодержатели должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Полки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным</p>	1

		<p>из ПВХ толщиной не менее 2 мм. Цвет береза мраморная Габаритные размеры не менее: 40x42x45 см</p> <p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 16 мм. Две низкие глухие дверки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 26-30 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки.</p>	
53	Гардероб узкий тип 2	<p>Гардероб должен быть узкий. Каркас изготовлен из 18 мм ЛДСП, облицован 0,4 мм кромкой ПВХ. Задняя стенка — ЛДСП 18 см. Сборка изделий осуществляется при помощи евростяжек, стяжек эксцентриковых и шкантов. Топ ЛДСП-25 см. Декоративные накладки. Шкаф имеет регулируемые опоры. Цвет изделия бурый орех. Габаритные размеры не менее 600x450x1950 мм</p>	1
54	Шкаф для документов 4-х дверный	<p>Шкаф должен быть из серии для общественных помещений и должен быть выполнен согласно ГОСТ 16371-93. Шкаф должен состоять из топа, корпуса с полками и дверями. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Фиксированная полка второго уровня должна быть установлена на эксцентриковую стяжку. Остальные полки должны быть съемными и установлены на металлические полкодержатели. Полкодержатели должны быть металлические с хромовым покрытием круглой формы диаметром от 5 до 7мм или прямоугольной формы размером не менее 5x3мм. Полки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 0,4 мм. Полки делят внутреннее пространство шкафа на отделения высотой не менее 25 см, что позволяет размещать офисные папки.</p> <p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Две средние двери должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Две низкие глухие двери должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Двери установлены на 4-х шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях.</p> <p>Шкаф должен быть установлен на 4 опоры диаметром не менее 50 мм, регулируемые по высоте. Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 22-26 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом</p>	1

		кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки. Декоративные накладки. Цвет изделия бурый орех. Габаритные размеры: не менее 800x450x1950H мм.	
55	Шкаф низкий	<p>Шкаф должен быть из серии для общественных помещений и должен быть выполнен согласно ГОСТ 16371-93. Шкаф должен состоять из топа, корпуса с полками и дверями. Корпус должен состоять из щитовых элементов, которые выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм, соединенные при помощи эксцентриковой стяжки и направляющих шкантов. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4-2 мм. Полки должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 0,4 мм. Полки делят внутреннее пространство шкафа на отделения высотой не менее 25 см, что позволяет размещать офисные папки.</p> <p>Задняя стенка выполнена из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Две двери должны быть выполнены из ЛДСП толщиной не менее 18 мм. Торцевые кромки по периметру облицованы материалом кромочным из ПВХ толщиной 0,4 мм. Двери установлены на 4-х шарнирные металлические петли, с возможностью регулировки в 3-х направлениях.</p> <p>Шкаф должен быть установлен на 4 опоры диаметром не менее 50 мм, регулируемые по высоте. Топ должен быть прямоугольной формы выполнен из ЛДСП толщиной 22-26 мм. Торцевая кромка топа облицована материалом кромочным из ПВХ толщиной не менее 2 мм. На дверцах из ЛДСП должны быть установлены металлические с хромовым или золотым покрытием ручки-скобы или ручки-кнопки. Декоративные накладки. Цвет изделия бурый орех. Габаритные размеры: не менее 800x450x800H мм.</p>	2
56	Зеркало в багете	Цвет бурый орех. Габаритные размеры не менее 500x1000x25	1
57	Журнальный стол	Материалы: ЛДСП, ножки-массив хвойных пород, Размер: 60x60, h 50 см Цвет: венге/беж стекло	1
58	Цветочница 15-28А (УМ) (или эквивалент)	Цветочница должна быть выполнена в форме «китайского фонарика». Материал каркаса: натуральный ротанг. Размеры: высота: 65 см, диаметр: 28 см, объем: 0,05 Варианты цветового исполнения: мёд, коньяк и олива. (по согласованию)	1
59	Цветочница IPX-Circle-Planter (или эквивалент)	Материал каркаса: натуральный ротанг. Полочка для верхнего горшка диаметром 20 см, две другие- 24 см Размер (высота-глубина-ширина): 65 x 35 x 90 см Варианты цветового исполнения: золотой мед, орех, коньяк (по согласованию)	1

Для разработки проекта необходимо составить дизайн- проект каждого помещения в 3D проекции. Произвести расстановку мебели в соответствии с размерами помещения. Замер помещения Поставщик производит самостоятельно.

Условия поставки товаров

Доставка, разгрузка, сборка, расстановка согласно дизайн -проекту производиться за счет и силами Поставщика.

Товар должен быть упакован в новую тару (ящики, коробки).

Упаковка должна обеспечить сохранность товара при хранении и транспортировке. Стоимость упаковки входит в стоимость товара.

Требования по комплектности товара

В комплект поставки должны входить все необходимые комплектующие и принадлежности для обеспечения надлежащей работоспособности мебели в соответствии с функциональным назначением и требованиями документации по размещению заказа.

Требования по передаче заказчику комплекта расходных материалов для первичной эксплуатации товара: требуется.

Требования к безопасности товаров

Поставляемые товары должны быть сертифицированы, иметь государственную регистрацию и соответствовать требованиям по безопасности, санитарным нормам.

Требования по сроку гарантий качества товара

Срок гарантии на товар - не менее 12 месяцев с момента поставки.

Если в период гарантийного срока обнаружится брак или дефект поставленного товара, то Поставщик (в случае, если не докажет отсутствие своей вины) обязан устранить их за свой счет в сроки, установленные проектом договора. Гарантийный срок в этом случае соответственно продлевается.

Иные требования к товарам по усмотрению Заказчика

Товар, предлагаемый к поставке должен полностью соответствовать требованиям Технического задания.

Иные требования к поставке товара и дальнейшего исполнения договора определяются в соответствии с проектом договора.